

Laminering

– vanliga handhavande fel och hur de kan undvikas

*Observera att handhavande fel **inte** ingår i garantin.*

Kontrollera nedan innan du börjar laminera:

- ✓ **Laminera alltid med den slutna sidan först**
Att mata in arbeten med någon av de ”öppna” sidorna först är den främsta orsaken till stopp i lamineringsmaskinen. Se alltid till att den slutna sidan åker in i maskinen först, för att avsevärt reducera stopp i maskinen.
- ✓ **Laminera inte en tom ficka**
Laminera aldrig en ficka utan innehåll, eftersom det kan resultera i funktionsfel eller stopp i maskinen.
Vill du laminera något som är mindre än lamineringsfickan ska du helst lägga en pappersremsa på ett par centimeter överst inuti lamineringsfickan mot den slutna änden så får lamineringsmaskinen ett bra grepp.
- ✓ **Skär/klipp efter lamineringen**
Om du skär/klipper i fickorna innan lamineringen kan den omformade fickan trassla in sig i valsarna så skär eller klipp alltid efter du har laminerat ditt arbete. När ditt arbete är värmeförseglat är det skyddat hela vägen runt och kan utan problem skäras eller klippas till den storlek du önskar.

Andra tips vid laminering:

- ✓ **Lamineringsfickan blir böjd**
Vad göra: Låt lamineringsfickan ligga plant för att svalna direkt efter att den kommit ut genom maskinen så minskar risken att den blir böjd och skev.
- ✓ **Lamineringsfickan blir vit och får ett ”frostat” utseende**
Lamineringsfickan har gått för snabbt genom maskinen eller så har temperaturen varit för låg.
Vad göra: Sänk hastigheten eller höj värmen och kör samma ficka en gång till.
- ✓ **Lamineringsfickan blir vågig**
Värmen på lamineringsmaskinen är för hög eller så är det en för låg hastighet satt.
Vad göra: Tyvärr måste den lamineringsfickan slängas. Sänk värmen eller höj hastigheten innan du gör en ny laminering.